

Regenwasser effizient managen

Mit den Stauraumkanälen und PE-HD Behältern von Pipelife

Weiteres Thema
dieser Ausgabe

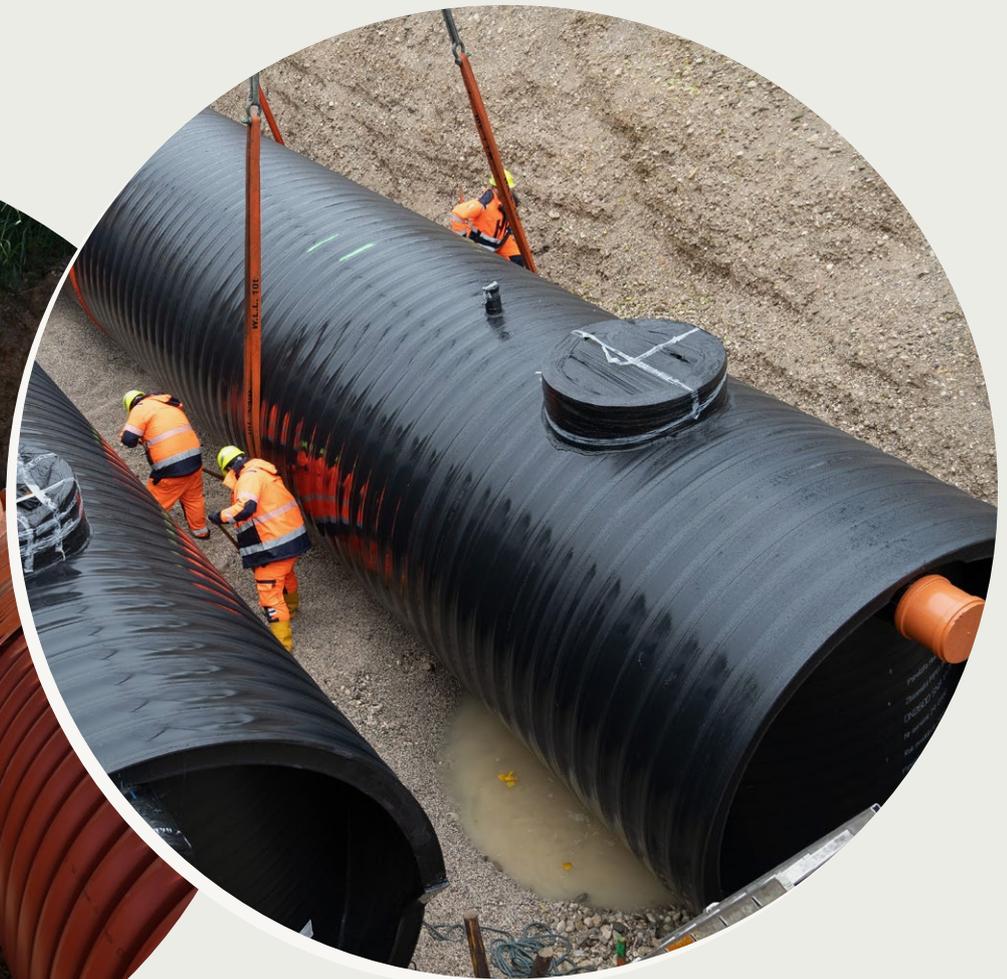
Produkte für die
Regenwassernutzung

WATER & ENERGY
SOLUTIONS

NEWSLETTER
INFRASTRUKTUR

PIPELIFE 

PP-Schwerlastrohre DN/ID1000
Stauraumkanal in Hartberg



PE-Behälter DN/ID2600
Regenwassernutzungsanlage in Wels

Erfahren Sie in diesem Newsletter mehr über maßgeschneiderte Lösungen zur Rückhaltung von Regenwasser auf gewerblichen oder industriell genutzten Flächen. Außerdem in dieser Ausgabe das Pipelife Gesamtpaket zur Nutzung von Regenwasser.

Starkregenereignisse werden immer häufiger und die zunehmende Bodenversiegelung verschärft das Problem. Ein professionell geplantes Regenwassermanagementsystem ist heute unverzichtbar, um Überschwemmungen zu verhindern und die Kanalisation zu entlasten. Stauraumkanäle sind eine effiziente Möglichkeit, um bei Starkregen in kurzer Zeit große Wassermengen

aufzufangen. Dieses Wasser kann dann nach und nach gedrosselt in einen Vorfluter abgeleitet oder für andere Zwecke genutzt werden. Pipelife liefert für diesen Zweck individuell geplante Stauraumkanäle aus PP Schwerlastrohren sowie maßgeschneiderte PE-HD Behälter.

Maßgeschneiderte Stauraumkanäle

aus PP Schwerlastrohren

Pipelife Stauraumkanäle bestehen aus Schwerlastrohren, gefertigt aus Polypropylen (PP) nach EN 13476-3. Sie sind in den Innendurchmessern DN/ID 800 und DN/ID 1000 erhältlich und bieten ein Speichervolumen von 0,5 m³/m bis 0,785 m³/m.



Dank des flexiblen Baukastensystems und einer großen Auswahl an Formstücken lassen sich die Stauraumkanäle an jede Projektgröße anpassen und auch bei schwierigen Einbausituationen realisieren. Die Rohre sind in mehreren Steifigkeitsklassen (SN8, SN12, SN16) verfügbar und ermöglichen eine Installation unter schwerlastbefahrbaren Flächen, was sie ideal für städtische und industrielle Einsatzorte macht.

Technische Vorteile und Optionen im Überblick:

- **Individuelle Zu- und Ablaufanschlüsse:** Ein- und Ausläufe sind flexibel anpassbar, um die Integration in bestehende Systeme zu vereinfachen. Dimensionen: DN 150, 200, 250, 300 und 400
- **Revisionschächte und Wartungszugänge:** Die Revisionschächte für schnelle Inspektionen und Wartungsarbeiten können individuell platziert werden. Standardgrößen bis DN/ID 800 verfügbar
- **Optionale Ablaufdrossel:** Die Schwimmerdrossel, ausgestattet mit Schwimmkugel und Filterkorb, ermöglicht eine präzise Steuerung der Abflussrate mit Durchflussmengen von 3,68 bis 12,07 l/s.
- **Erhöhte Flexibilität durch Zusatzkomponenten:** Der Einbau von Pumpensümpfen, Ablaufdrosseln, Notüberläufen und weiteren individuellen Einbauten macht die Stauraumkanäle besonders vielseitig und betriebsfreundlich.

Anwendungsbeispiel in Wien

Beim Neubau einer Produktionsstätte in Wien wurde ein Pipelife Stauraumkanal mit DN/ID 800 und einem Speichervolumen von 66 m³ installiert. Dank eines speziellen Plattenschiebers mit Drosselbohrung kann der Abfluss effektiv kontrolliert werden. Die Lösung ist wartungsfreundlich und ermöglicht so einen langfristig reibungslosen Betrieb des Kanals.



Plattenschieber
vorinstalliert DN/ID800
Stauraumkanal in Wien



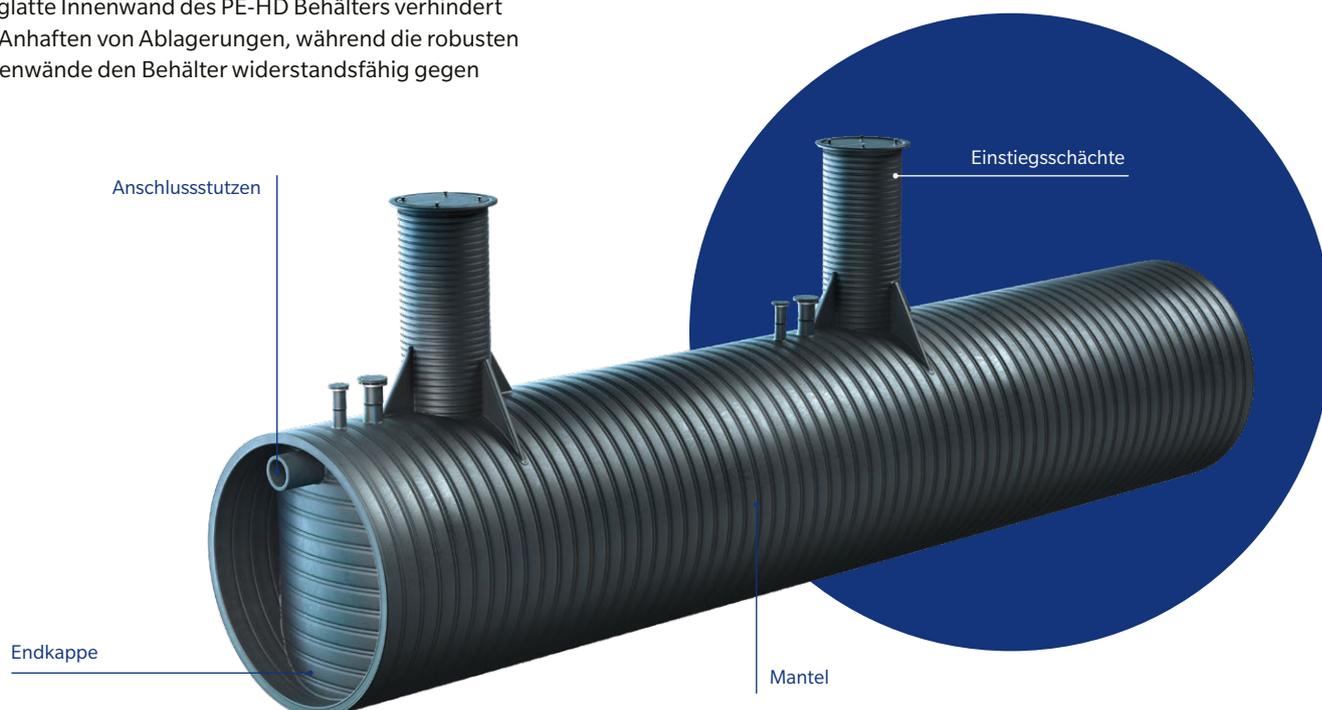
SL-Sonderteil DN/ID800
Stauraumkanal in Wien

Flexible Größe bis 100 m³ pro Speicher

PE-HD Rückhaltebehälter mit Durchmessern bis DN/ID 3000

Für Projekte mit hohen Anforderungen an die Speicher- und Belastungskapazität bietet Pipelife Rückhaltebehälter aus PE-HD mit Innendurchmessern von DN/ID 1600 bis DN/ID 3000 an. Sie ermöglichen Speichervolumen von bis zu 100 m³ pro Einheit und zeichnen sich durch eine leichte, aber äußerst stabile Rechteckprofilkonstruktion aus. Die glatte Innenwand des PE-HD Behälters verhindert das Anhaften von Ablagerungen, während die robusten Außenwände den Behälter widerstandsfähig gegen

Umwelteinflüsse machen. Diese Konstruktion vereinfacht nicht nur die Wartung, sondern sorgt auch für Langlebigkeit. Die Behälter sind in den Steifigkeitsklassen SN2, SN4, SN6 und SN8 verfügbar, wodurch sie auch bei hohen Belastungen stabil bleiben. Das Material Polyethylen (PE) sorgt für hohe chemische Beständigkeit und geringes Gesamtgewicht.



Anwendungsbeispiel in Oberösterreich

Eine Straßenmeisterei in Oberösterreich nutzt einen maßgeschneiderten Pipelife PE-HD Rückhaltebehälter zur Sammlung des Regenwassers aller Dachflächen. Die beiden verbundenen Behälter fassen je 75 m³ und sind mit einem Pumpensumpf, einem Anschluss für die Entnahmeleitung und integrierten Leitern zur einfachen Wartung ausgestattet. Das gesammelte Regenwasser dient hier der Fahrzeugreinigung und der Soleproduktion, wodurch wertvolles Trinkwasser eingespart wird.



PE-Behälter
Transport



PE-Behälter
Verlegung



Technische Highlights der PE-HD Behälter:

- **Große Dimensionen und Volumen:** Mit Volumenoptionen von 5 bis 100 m³ und Durchmessern bis zu 3000 mm bieten die PE-HD Behälter maximale Flexibilität in der Planung.
- **Steifigkeitsklassen bis SN8:** Erhältlich in SN2 bis SN8, dadurch sind die Behälter auch anspruchsvollen Bedingungen gewachsen und können unter schwerlastbefahrenen Flächen eingesetzt werden.
- **Vielseitige Anpassungen und Einbauten:** Schachtdurchmesser bis DN/ID 1000, wahlweise zentrisch oder exzentrisch platziert, sowie Anschlüsse für Notüberläufe und Ablaufdrosseln ermöglichen eine perfekte Integration in Ihr Regenwassermanagement.





Sonderteile und individuelle Lösungen für maximale Flexibilität

Sowohl die Pipelife Stauraumkanäle als auch die PE-HD Rückhaltebehälter lassen sich dank vielfältiger Sonderkomponenten und individueller Lösungen bestens an spezifische Anforderungen anpassen. Diese Sonderteile sind besonders für komplexe Projekte oder Standorte mit speziellen Herausforderungen geeignet.

Zu den verfügbaren Einbauten und individuellen Anpassungsmöglichkeiten gehören:

- **Pumpensümpfe** für die gezielte Wasserentnahme und -nutzung
- **Drosselung:** Schwimmer-, Wirbel- oder Ablaufdrosseln mit Lochblenden zur genauen Abflussregulierung
- **Pipelife Smart Level Meter** für die drahtlose Überwachung: Die PE-HD Behälter können mit einem Radar-Füllstandsensoren ausgestattet werden, der Echtzeitmessungen des Wasserstands liefert und bei Bedarf Warnungen und Alarmer an ein zentrales System sendet.
- **Notüberläufe und Plattenschieber** für zusätzliche Sicherheit und Flexibilität in der Anlagensteuerung

Nutzen Sie unser Planungsservice

Unser Techniker-Team berät Sie zu den technischen Anforderungen und hilft bei der Auslegung, Dimensionierung sowie Anpassung spezieller Bauteile. Maßgeschneiderte Lösungen garantieren eine optimale Anpassung an Ihre individuellen Anforderungen und sorgen dafür, dass Ihr Regenwassermanagement effizient und zuverlässig funktioniert.



Wir beraten Sie gerne!

Kontaktieren Sie uns per E-Mail an infrastruktur.at@pipelife.com oder telefonisch unter +43 2236 6702-0

Regenwasser nutzen

Mit dem Komplettsortiment von Pipelife



Für bestimmte Verwendungszwecke, wie zum Beispiel zum Gießen, ist Trinkwasser eigentlich viel zu schade. Die Sammlung und Nutzung von Regenwasser spart nicht nur wertvolles Trinkwasser und Kosten. Regenwasser enthält weniger Kalk und ist deshalb für unsere Pflanzen verträglicher. Um Regenwasser nutzen zu können, ist nicht nur ein entsprechender Behälter erforderlich, sehr wichtig ist neben einer zuverlässigen Pumpe auch die Vorreinigung des Wassers. Das Pipelife Lieferprogramm umfasst für diesen Einsatzzweck alle erforderlichen Bestandteile.

Hochwertige Behälter von 3.500 bis 50.000 l Volumen

Die bewährten Regenwasserbehälter aus PE (Polyethylen) überzeugen durch Korrosionsfreiheit, lange Lebensdauer und geringes Gewicht. Zum Beispiel wiegt ein Behälter mit 10.000 l nur 308 kg, das erleichtert den Einbau in schwer zugänglichen Orten. Die blauen Behälter sind in verschiedenen Ausführungen mit Volumen von 3.500 bis 50.000 l Volumen erhältlich (Anmerkung: Auch in schwarzer Farbe als Abwasserbehälter). Die Regenwasserbehälter werden inklusive begehbare Abdeckung mit Sicherheitsschloss ausgeliefert. Die Anschlüsse können mittels Einlaufdichtungen individuell gestaltet werden. Die Öffnung in DN 625 (zwei Stück ab 16.000 Liter) kann mit verschiedenen hohen Schachtringen an die Gegebenheiten vor Ort angepasst werden, optional ist eine Entlüftungsmöglichkeit für die Abdeckung erhältlich.



Filter zur Vorreinigung - als Schacht oder innerhalb des Behälters

Ein entscheidender Faktor für die reibungslose Nutzung einer Regenwasseranlage ist eine effiziente Vorreinigung. Dafür stehen vier Varianten zur Verfügung:

- 2 Filterschächte (inklusive begehbare Abdeckung und Filterkorb) die **vor** dem Regenwasserbehälter erdverlegt eingebaut werden
 - 2 kompakte Filter aus Polyethylen, die **innerhalb** des Behälters Platz finden
- Die Reinigungsmöglichkeiten können mit Durchmessern DN100 und DN150 angeschlossen werden und sind mit engmaschigen Filternetzen ausgestattet.



Zuverlässige Pumpen

Die Unterwasserpumpe besitzt eine elektronische Steuerung und funktioniert vollautomatisch.

Features:

- Trockenlaufsicherung, Druckschalter und Durchflusskennungssensor
- Förderhöhe bis 45 m
- maximaler Durchfluss 6,0 m³/h
- Kabellänge 15 m
- Anschlussstutzen 1 Zoll IG

Alternativ ist eine selbstansaugende Gartenpumpe aus Edelstahl mit tragbarem Griff erhältlich. Diese eignet sich perfekt, um von der Oberfläche Regenwasser aus dem Behälter zu entnehmen.

Features:

- Saughöhe bis 7,5 m
- maximaler Durchfluss 3,6 m³/h
- Kabellänge 1,5 m
- Anschlussstutzen 1 Zoll IG



Zwei zusätzliche Reinigungsstufen für eine optimale Wasserqualität

Um eine optimale Wasserqualität zu erreichen, setzt das Pipelife Regenwassernutzungspaket auf zwei weitere Stufen:

1. **Ein beruhigter Zulauf aus PE** (erhältlich in DN100 und 150) sorgt für ein gleichmäßiges Einströmen des Regenwassers in den Behälter. Dadurch kommt es zu viel weniger Aufwirbelungen der Sedimentschicht am Boden des Speichers. Positiver Nebeneffekt: Das Wasser bleibt länger sauerstoffreich und frisch, weil ein anaerober Abbau in der Zisterne hintangehalten wird.
2. **Die schwimmende Ansaugarmatur** stellt die letzte Reinigungsstufe dar und sorgt für eine saubere Entnahme des Regenwassers. Dieses Produkt wird inklusive Schwimmkugel, Filterkorb und Abstandhalter ausgeliefert.



Gesamtpaket mit bewährten Komponenten

Diese neuen Produkte werden durch das breite bestehende Pipelife Sortiment perfekt abgerundet.

- Regensinkkasten HL600N aus Polypropylen – für eine erste Reinigungsstufe bei der Regenwassersammlung
- PVC- oder PP-Kanalrohrsysteme sowie PE Druckrohre für Zu- und Ableitungen sowie die Verteilung des Regenwassers
- Stormboxen (auch als Module fertig mit Vlies ummantelt erhältlich) zur Versickerung des Regenwassers (Überlauf des Speichers)
- RDS evolution Rohrdurchführungen und elastische Dichtmassen für eine zuverlässig und langfristige Durchführung von Rohren und Kabeln durch Kellerwände
- Unser umfangreiches Sortiment für die Bewässerung führt das gesammelte Regenwasser einer der sinnvollsten Verwendungen zu: Dem wassersparenden Bewässern von Hausgärten, öffentlichen Flächen oder Sportanlagen. Nutzen Sie unser Beratungs- und Planungsservice für eine auf Ihre Bedürfnisse maßgeschneiderte Anlage.



Das Sortiment im Bereich der Regenwassernutzung wird Schritt um Schritt erweitert. Kontaktieren Sie uns für Fragen zu Ihrem Projekt oder zusätzlichen Komponenten.

Mail: infrastruktur.at@pipelife.com
 Telefon: +43 2236 6702-0



Die Inhalte und Informationen in dieser Broschüre sind ausschließlich für allgemeine Marketingzwecke vorgesehen und dürfen nicht als vollständig oder genau angesehen werden. Insbesondere kann diese Broschüre keine angemessene fachliche Beratung zu den Eigenschaften der Produkte, ihrer Nutzung, der Eignung für einen vorgesehenen Zweck oder den richtigen Verarbeitungsmethoden ersetzen. Alle Beiträge und Illustrationen in dieser Broschüre sind urheberrechtlich geschützt. Sofern nicht anderweitig ausdrücklich angegeben, ist die Wiedergabe von Inhalten nicht gestattet. Die Nutzung von Fotokopien dieser Broschüre ist nur für private und nicht-gewerbliche Zwecke zulässig. Jede Vervielfältigung oder Verbreitung zu gewerblichen Zwecken ist strengstens untersagt. Haftungsausschluss: Pipelife hat diese Broschüre nach bestem Wissen erstellt. Pipelife kann keine Haftung für Schäden übernehmen, die einer Person aus oder im Zusammenhang mit dem Vertrauen auf den Inhalt oder die Informationen in dieser Broschüre entstehen. Diese Einschränkung gilt für sämtliche Verluste und Schäden jeder Art, wozu unter anderem direkte oder indirekte Schäden, Folgeschäden oder Schadenersatz, vergebliche Aufwendungen, entgangenen Gewinn oder Geschäftsverluste gehören.

Ausgabe: November 2024

Pipelife Austria GmbH & Co KG, Wienerbergerplatz 1, 1100 Wien
T +43 2236 67 02 0, E office@pipelife.at, pipelife.at