

HL600N - Der neue Regensinkkasten Für jedes Wetter gerüstet!



- Stärker - 50 % mehr Leistung!
- Besser - In vielen Details überarbeitet!
- Schöner - Für alle Beläge passend!



HL® Regensinkkasten – HL600N

Das österreichische Unternehmen HL Hutterer & Lechner GmbH ist im Baugewerbe neben vielen anderen Produkten vor allem durch seinen durchdachten Regensinkkasten seit Jahrzehnten bekannt. Leicht, da aus Kunststoff, robust durch die bewährten Verstärkungsrippen und praktisch im Einbau durch das integrierte Dreh- und Kugelgelenk ist dieses Teil von praktisch keiner Baustelle wegzudenken.

Klimawandel, stark veränderte Wetterverhältnisse und intensivere Starkregenereignisse im Wechsel mit langen Trockenperioden haben allerdings die Anforderungen an die gesamte Dachentwässerung und damit auch an den an die Regenrinne angeschlossenen Regensinkkasten erhöht. HL Hutterer & Lechner hat darauf mit der neuen Serie von Regensinkkästen HL600N reagiert: Gutes wurde beibehalten, Vieles entscheidend verbessert - bei gleichem Preis!

- Ablaufleistung:
11 Liter/Sekunde:
Um mehr als 50%
erhöht!



- Deckel und Geruchs-
klappe: werksseitig mit
Dichtlippen ausgestat-
tet - vermindert das
Ausströmen von Kanal-
gasen beim Anschluss
an den Mischkanal



- Anschluss des
Regenrohrs: bis
Ø 120mm möglich



- Laubfangkorb: Größer
und mit Überlauf-Funk-
tion; sollte der Korb
durch Blätter verlegt
werden, sorgt das
mittlere Aufstandsrohr
noch immer für den
nötigen Ablauf des
Regenwassers.



- Abgangsrohr:
Anschluss DN110
und DN125 in Einem



- Griffmulde: leichtes
Öffnen des Deckels



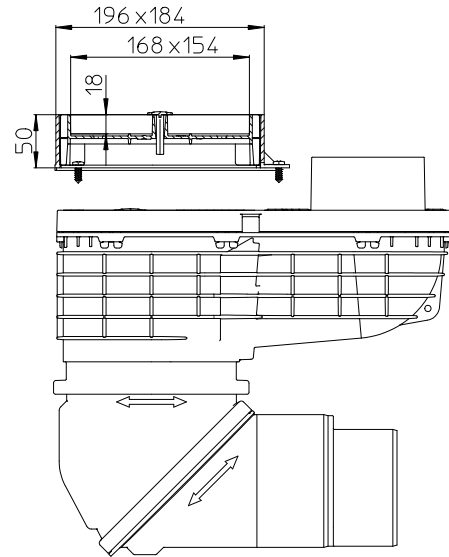
- Überschubrohre:
Exzentrisch und
horizontal stufenlos
verstellbar; mit
50mm Überstand,
um Dilatationen
des Regenrohrs
auszugleichen



HL® Regensinkkasten – HL601i

Der passende Aufsatz für jede Art des Bodenbelages

Mit dem neuen Aufsatz HL601i (wie individuell) kann der Regensinkkasten HL600N optisch an die unterschiedlichsten Bodenbeläge rund ums Haus angepasst werden - auch nachträglich!



HL® Regensinkkasten – HL600N Montageanleitung



1. Regensinkkasten positionieren



2. Passendes Überschubrohr auswählen und einsetzen



3. Regenfallrohr anschließen



4. Richtung und Winkel des Abgangsbogens einstellen



5. Kanalrohr anschließen
DN110 - direkt
DN125 - ablängen!



6. Fertig

HL® Regensinkkasten – HL600N Wartung/ Reinigung



1. Verunreinigung durch z.B. Laub



2. Anheben der Reinigungsdeckel



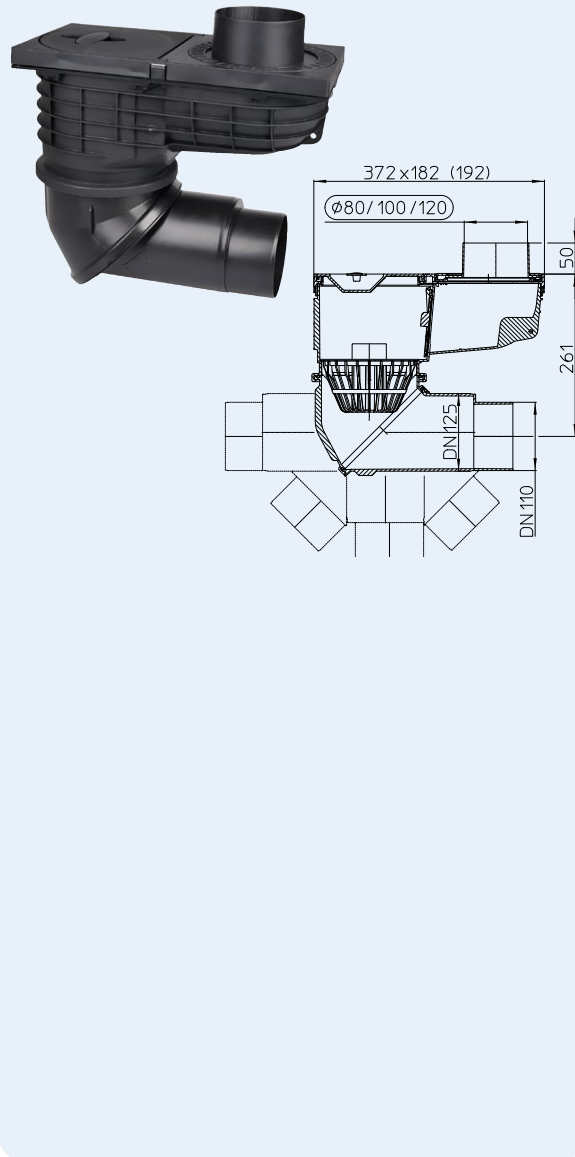
3. Laubfangkorb entleeren

HL® Regensinkkasten – Produkte – Daten

HL600N Regensinkkasten mit hohem Ablaufvermögen und flexiblem Dreh- und Kugelgelenk

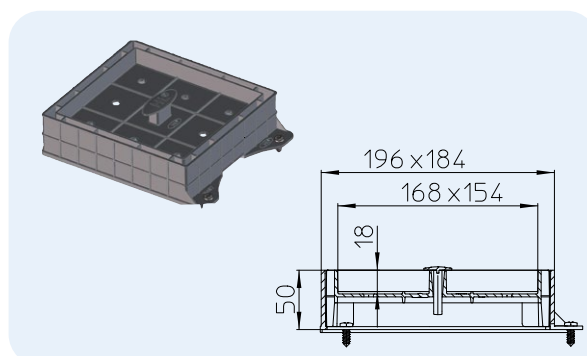
Daten	
Ablaufleistung	DN100: 10l/s DN125: 11l/s
Material	HL600N: PP
Zulauf	Überschubverbinder DN80, DN100, DN120
Ablauf	wahlweise DN110/125, senkrecht bis waagrecht stufenlos verstellbar von 0° bis 90°, sowie 360° horizontal drehbar
Geruchsverschluss	Frostsichere Geruchssperre mit werkseitig aufgebracht Dichtung
Norm	DIN 12056, Önorm B 2501
Empfohlen für	Verbindung Regenfallrohr - Kanalrohr mit Reinigungsöffnung
Im Lieferumfang enthalten	Laubfangkorb mit Überlauffunktion, horizontal verstellbaren Überschubverbindungen für Regenfallrohre Ø 80, 100, 120 und Reinigungsdeckel mit Griff
Zusatzinformation	Geeignet für den Außenbereich

HL600N



HL601i Individuell-Aufsatz für HL600N/ HL600NHO

Daten	
Material	PP
Höhe	5 cm
Empfohlen für	zum Füllen mit einer Kiesschüttung oder einem Plattenbelag. Durch die Montage des Aufsatzes können Regensinkkästen optisch an den vorgesehenen Bodenbelag (Kies, Platten, Fliesen...) angepasst werden. Zur Reinigung und als Zugang zur Ablaufleitung lässt sich der Aufsatz leicht mittels Griff abheben



HL-Nr.	Dimension	Gewicht	EAN	Stk./Verp.
601i	196x184 mm		+044191	1

Pipelife Austria GmbH & Co KG
Wienerbergerplatz 1, 1100 Wien
T +43 2236 67 02 0, **E** office@pipelife.at, **pipelife.at**
Fotos: © HL Hutterer & Lechner GmbH

PIPELIFE 
always part of your life