

Push-Fast

PE-Druckrohr mit Steckmuffe



- schnelle und einfache Verlegung mittels **Steckverbindung**
- **zugfeste** Verbindung ohne zusätzliche Elemente
- Verlegung **unabhängig von der Witterung**
- kompatibel mit bestehende PE-Druckrohrsystemen
- komplettes Formstückprogramm
- keine Metallteile, daher keine Korrosion
- rezyklierbar
- ÖVGW-geprüft



Das Stecksystem

Zugfeste Verbindungen wurden bei Rohren aus Polyethylen in größeren Durchmessern üblicherweise durch Schweißen hergestellt. Das Push-Fast PE-Druckrohrsystem ermöglicht eine schnelle, sichere und zugfeste Verbindung durch Stecken. Es sind weder Schrauben noch spezielle Werkzeuge erforderlich.

Das Rohr

Für das Push.Fast-Druckrohrsystem werden Rohre aus dem hochfesten Werkstoff PE100 verwendet. Die Rohre sind ÖNORM EN 12201 geprüft und selbstverständlich trinkwassertauglich.

PE100 ist eine Weiterentwicklung des PE80 (vormals PE-HD). Bei PE100 ist unter anderem die Langzeitfestigkeit und die Kerbunempfindlichkeit verbessert worden.

Die Steckmuffe

Das Material der zugfesten Steckmuffe ist PE100. Sie wird werkseitig auf Rohre bzw. Formstücke aus PE100 aufgeschweißt. Durch einfaches Zusammenstecken ist eine dauerhafte und druckfeste Verbindung gewährleistet. Die Dichtheit wird durch einen Lippendichtring, die Längskraftschlüssigkeit durch einen Klemmring sichergestellt.



Rohre und Formstücke aus PE100

Steckmuffe aus PE100 werkseitig aufgeschweißt

Das schnelle Stecksystem.

**STARKE LEBENSADERN
FÜR UNSER LAND**

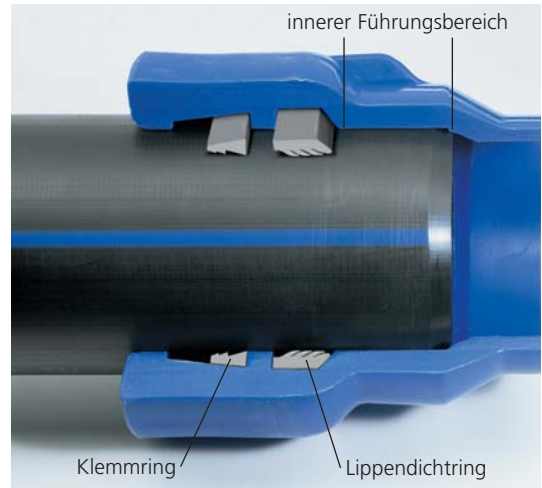
PIPELIFE 
EIN ROHR BEUGT VOR

Die Funktion

Dichtheit und Längskraftschlüssigkeit werden von separaten Bauteilen erfüllt:

- Lippendichtring aus EPDM: mit 3-facher Dichtlippe für dauerhaft dichte und druckfeste Verbindungen
- Klemmring aus POM: konisch geführt, drückt er auf das Rohr. Je größer der Innendruck, desto mehr nimmt die Haltekraft zu.

Durch den inneren Führungsbereich werden ungleiche Belastungen am Lippendichtring und am Klemmring vermindert.



Das Lieferprogramm

Rohre: mit werkseitig aufgeschweißter Steckmuffe und angeschrägtem Spitzende, Baulänge 6 m und 12 m ÖNORM EN 12201 geprüft, ÖVGW/GRIS-Gütezeichen

Formstücke: mit werkseitig aufgeschweißten Steckmuffen

Rohstoff: PE100, trinkwassertauglich

Nennndruck: PN16 bei Außendurchmesser 90, 110, 125, 160, 180
PN10 bei Außendurchmesser 225

Farbe: schwarz bzw. schwarz mit blauen Streifen

Beachten Sie bitte bei der Verlegung die gültigen ÖNORMen EN 805, B 2532, B 2538-1, B 2538-2 sowie unsere Montagehinweise.



Der Qualität verpflichtet

Als einer der ersten österreichischen Kunststoffrohrhersteller hat Pipelife für seine Qualitätsmanagementsystem schon 1993 die Zertifizierung nach ÖNORM EN ISO 9001 erreicht und laufend verbessert.



Technische Änderungen vorbehalten.
Alle Angaben ohne Gewähr.

Pipelife Austria GmbH & Co KG
IZ NÖ-Süd, Straße 1, Objekt 27
A-2355 Wr. Neudorf, Austria
Telefon: (02236) 67 02-0
Telefax: (02236) 67 02-264 oder -670
E-Mail: office@pipelife.at
Internet: www.pipelife.at



STARKE LEBENSADERN
FÜR UNSER LAND

PIPELIFE 
EIN ROHR BEUGT VOR