

PE-HD-Druckrohrsystem aus PE 100 für Hochdruckleitungen PN 25



Für das PN 25 Druckrohrsystem wird als **Werkstoff PE 100** verwendet.

PE 100 ist eine Weiterentwicklung von PE 80 und zeichnet sich aus durch:

- **höhere Festigkeitswerte**
- **außerordentliche Spannungsrisssbeständigkeit**
- **hohe Beständigkeit gegen schnelle Rissfortpflanzung**

Darüber hinaus besticht das System durch:

- **glatte Innenflächen**
- **hohe Flexibilität**
- **gute Elastizität**

Lange Lebensdauer

Die Mindestlebensdauer aller Einzelteile ist ausgelegt für einen Dauerbetrieb über 50 Jahre bei voller Druckbelastung mit einem Sicherheitsfaktor von $C = 1,25$.

Korrosionsbeständigkeit

Der Werkstoff PE 100 ist sowohl gegen aggressives Wasser als auch gegen Erdchemikalien resistent. Damit ist er auch für Kanaldruckleitungen ideal.

Hohe Abriebfestigkeit

PE 100 ist auch ein geeigneter Werkstoff, wenn Feststoffanteile im Medium sind.

Geringes Gewicht

Dadurch geringer Transportaufwand auch im schwierigen Gelände und einfaches Handling auf der Baustelle.

Praxisgerechte Verbindungstechnologie

Die Verschweißung mittels E-Muffen ermöglicht schnell und unkompliziert eine dauerhaft dichte Verbindung.

Trinkwassertauglichkeit

Der Rohstoff PE 100 entspricht den strengen Vorgaben des österreichischen Lebensmittelgesetzes und ist für den Kontakt mit Trinkwasser zugelassen. Eine entsprechende ÖVGW-Registrierung liegt vor.

Niedriger Rauigkeitswert

Durch den niedrigen Rauigkeitsbeiwert von $k = 0,01$ mm, der sich auf Lebensdauer der Leitung nicht verändert, können größere Wassermengen bei geringeren Pumpenkosten transportiert werden.



**STARKE LEBENSADERN
FÜR UNSER LAND**

PIPELIFE
EIN ROHR BEUGT VOR

PE-HD-Druckrohrsystem aus PE 100 für Hochdruckleitungen PN 25

Einsatzbereiche

Sowohl für die **Wasserversorgung** als auch für die **Abwasserentsorgung** bei größeren Höhenunterschieden in der Leitungstrasse. Weitere Anwendungsgebiete sind Beschneigungsanlagen, Industrieleitungen, seeverlegte Leitungen und die Sanierung von bestehenden Rohrnetzen.

Ein System aus aufeinander abgestimmten Komponenten

Rohre aus dem hochfesten Werkstoff PE 100

für Trinkwasser- und Kanalleitungen
in Rollen à 50 lfm von AD 40 mm bis AD 63 mm,
in Stangen von AD 75 mm bis AD 225 mm
ÖNORM EN 12201 und ÖVGW/GRIS geprüft

Bögen mit verlängerten Schenkeln, nahtlos gezogen

Biegeradius ca. 1,5 AD
geeignet für Stumpf- und Elektromuffenschweißung
von AD 75 mm bis AD 225 mm in 11°, 22°, 30°, 45°

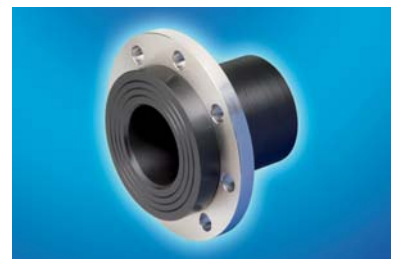
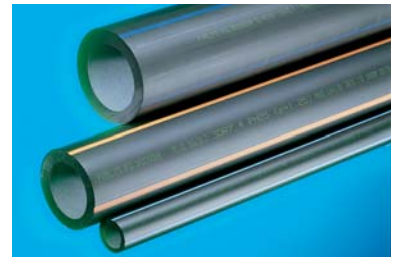
Flanschübergang, bestehend aus Vorschweißbund und Stahllosflansch,
PN 25 gebohrt, mit verlängertem Schenkel für Stumpf- und
Elektromuffenschweißung, für Rohr-AD 75 mm bis AD 225 mm egal,
zusätzlich für Rohr-AD 90 mm und 110 mm sowie AD 140 mm bis 225 mm
mit reduziertem Flansch

Elektroschweißmuffen PN 25

von AD 40 mm bis AD 63 mm als Langmuffe
AD 75 mm bis AD 225 mm normale Ausführung
ÖVGW/GRIS geprüft

Verbindungs- und Anschlussfitting aus Messing

als Verbinders oder Anschlussstück mit Außengewinde
lösbar, mit O-Ring aus NBR, für Rohr-AD 40 mm bis AD 63 mm



Pipelife Austria GmbH & Co KG
A-2355 Wr. Neudorf, Postfach 54
IZ NÖ-Süd, Straße 1, Objekt 27
Telefon: (02236) 67 02-0
Telefax: (02236) 67 02-264 oder -670
E-Mail: office@pipelife.at
Internet: www.pipelife.at

STARKE LEBENSADERN
FÜR UNSER LAND

PIPELIFE 
EIN ROHR BEUGT VOR